

POLYMIX P2

MASTICE BITUMINOSO PER APPLICAZIONI STRADALI

Sigillatura delle giunzioni e delle lesioni delle pavimentazioni bituminose e raccordo per strati d'usura diversi, legante per giunti a tampone.

Marcatura CE conforme alla EN 14188-1 classe N1

Proprietà		METODO	SPECIFICHE
Penetrazione al cono a 25°C	1/10 mm	EN 13880-2	≥ 45
Punto di rammollimento Palla & Anello	°C	EN 1427	≥ 90
Massa volumica (densità) a 25°C	Kg/dm³	EN 13880-1	1.050
Stabilità al calore / Penetrazione al cono a 25°C	1/10 mm	EN 13880-4	≥ 40
Penetrazione e recupero della deformazione a 25°C (prova di resilienza)	%	EN 13880-3	≥ 60
Resistenza al flusso	mm	EN 13880-5	< 2
Infiammabilità Cleveland	°C	EN ISO 2592	> 250
Temperatura di rottura Fraass	°C	EN 12593	≤ -18
Viscosità dinamica a 180°C	Pa.s	EN 13302	0.7 ÷ 1
Ritorno elastico a 25°C	%	EN 13398	100

Condizioni d'impiego

Temperatura massima di riscaldamento 2000 °C

Temperatura mastice per colamento 175 ÷ 185 °C



Consigli operativi

Fusione: i pani di POLYMIX P2 una volta liberati dall'imballo, devono essere fusi ad una temperatura compresa tra i 180°C ed i 190°C con apposita caldaia in agitazione (caldaia munita di agitatore o pompa di ricircolo). Per evitare la gelificazione del mastice fuso non si dovrà mai superare la temperatura di 190°C mantenendolo a questa temperatura per un periodo massimo di 2 ore.

Colamento: Prima dell'intervento eseguire una profonda pulizia delle superfici da trattare (giunti o lesioni). La temperatura di colamento in opera deve essere compresa tra i 175°C e i 185°C.

N.B.: Non utilizzare il prodotto su superfici umide. Assicurarsi che le superfici siano asciutte ed eventualmente per la loro asciugatura servirsi di getto di aria calda (temperatura di riscaldamento pareti e bordi di giunti o lesioni pari a circa 80°C).

Non previsto l'utilizzo di primer.

Volpiano (TO) – Italia – base di produzione carico

Rev 01/2020

italiana petroli S.p.A.